

Maß- / Formgenauigkeit und Rauheit – ABMA Ausgabe 03/2001

Klasse (Grade)	Durchmesser Grenzabmaß in µm	Vdws in µm	Ra in µm	Vdwl in µm
		max.	max.	max.
G3A	*	0,08	0,012	0,13
G5A	*	0,13	0,02	0,25
G10A	*	0,25	0,025	0,5
G16A	*	0,4	0,025	0,8
G24A	*	0,6	0,05	1,2
G48A	*	1,2	0,08	2,4
G100A	± 12,5	2,5	0,125	5
G200A	± 25	5	0,2	10
G500A	± 50	13	*	25
G1000A	± 125	25	*	50
G2000A	± 250	50	*	100

* Nicht festgelegt.

BEGRIFFE

Durchmesser – Grenzabmaß
<u>Vdws = Schwankung des Kugeldurchmessers</u> Differenz zw. größtem u. kleinstem einzelnen Durchmesser Dws einer Kugel
<u>Ra = Oberflächenrauheit</u> Im Sinne dieser Norm Abweichungen von einer geometrisch vollkommenen Oberfläche wobei Formabweichung und Welligkeit unberücksichtigt bleiben <i>Anmerkung: Die in der Tabelle festgelegten Grenzwerte beziehen sich auf den arithmetischen Mittelwert der Abweichung des Rauheitsprofils von der mittleren Linie (Ra).</i>
<u>Vdwl = Schwankung der Kugeldurchmesser in einem Los</u> Differenz zw. größtem u. kleinstem mittleren Kugeldurchmesser Dwm in einem Los